

Anlage II

**Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit
vom 01. Januar 2021 bis 31. Dezember 2021**

	<u>2021</u> <u>EUR</u>	<u>2021</u> <u>EUR</u>	<u>2020</u> <u>EUR</u>
1. Umsatzerlöse		1.516.827,06	1.474.794,96
2. sonstige betriebliche Erträge		108.415,05	203.115,27
3. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezo- gene Waren		692.646,48	647.919,55
4. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	481.352,92		493.125,25
b) soziale Abgaben und Aufwen- dungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>262.482,46</u>	743.835,38	247.465,66
- davon für Altersversorgung in EUR: 47.505,47 (47.674,60)			
5. Abschreibungen			
a) auf immaterielle Vermögensge- genstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		48.497,04	50.798,54
6. sonstige betriebliche Aufwendungen		167.708,56	205.418,79
7. Erträge aus Beteiligungen		10.000,00	0,00
8. Ergebnis nach Steuern		-17.445,35	33.182,44
9. sonstige Steuern		900,00	0,00
10. Jahresfehlbetrag/-überschuss		<u>-18.345,35</u>	<u>33.182,44</u>