

Anlage II

**Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit
vom 01. Januar 2022 bis 31. Dezember 2022**

	<u>2022</u> <u>EUR</u>	<u>2022</u> <u>EUR</u>	<u>2021</u> <u>EUR</u>
1. Umsatzerlöse		2.125.788,86	1.516.827,06
2. sonstige betriebliche Erträge		15.562,68	108.415,05
3. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezo- gene Waren		1.058.410,99	692.646,48
4. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	582.224,89		481.352,92
b) soziale Abgaben und Aufwen- dungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>315.784,62</u>	898.009,51	262.482,46
- davon für Altersversorgung in EUR: 58.203,54 (47.505,47)			
5. Abschreibungen			
a) auf immaterielle Vermögensge- genstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		49.506,98	48.497,04
6. sonstige betriebliche Aufwendungen		156.372,83	167.708,56
- davon aus der Währungsumrech- nung in EUR: 6,19 (0,00)			
7. Erträge aus Beteiligungen		0,00	10.000,00
8. Ergebnis nach Steuern		-20.948,77	-17.445,35
9. sonstige Steuern		900,00	900,00
10. Jahresfehlbetrag		<u>-21.848,77</u>	<u>-18.345,35</u>